

# Certificat

## Mortiers et produits connexes Mortier d'enduit monocouche

### MONOCAL GF

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

**La société** VPI SAS

4 rue Aristide Bergès - Les Trois Vallons - BP 34 FR - 38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

**Usine** FR - 28700 AUNEAU

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus. Les exigences générales de la marque QB se substituent aux exigences générales de la marque Certifié CSTB Certified à compter du 1<sup>er</sup> octobre 2015. En outre, jusqu'à la fin de période transitoire arrêtée suivant les modalités définies dans les exigences générales de la marque QB, le droit d'usage de la marque Certifié CSTB Certified est maintenu.



36 M 249

**Décision d'admission n° 1129-36 M 249 du 02 juin 2017**

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

## CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :

**OC 2**

### Autres Caractéristiques :

- Enduit compatible avec les types de maçonnerie : **Rt 2 et Rt 3**

Selon NF DTU 26.1

(éléments de résistance à l'arrachement moyenne ou élevée)

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

### Correspondant :

Courriel : [mortiers@cstb.fr](mailto:mortiers@cstb.fr)

Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB  
Le Directeur Technique

Charles BALOCHE

Annexe du certificat

Décision n° 1129-36 M 249 du 02 juin 2017

**CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION****MONOCAL GF****CARACTERISTIQUES**

- Résistance à la compression : classe CS III
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : moyenne

**PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS**

- Béton non absorbant :
- soit : Gobetis d'accrochage réalisé avec MONOCAL GF gâché avec un mélange de VPI Latex/eau de 1 pour 3 par sac de 25 kg.  
L'enduit est appliqué dès raidissement du gobetis (1 à 4 heures suivant les conditions atmosphériques).
  - soit : Application uniforme au rouleau d'un microgobetis ACCROLOR 2 à raison de 100 à 150 g/m<sup>2</sup> (5 l d'eau pour 15 kg d'ACCROLOR 2). L'application de l'enduit est réalisé environ 1 heure après.

**MISE EN OEUVRE**

Taux de gâchage : 23 à 25 %

<b>Application</b>	<b>Malaxage</b>	<b>Temps de malaxage (en minutes)</b>
(Manuelle) Pot de projection	Bétonnière	5-7
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5-7

**FINITIONS****Consommation minimale  
(en kg/m<sup>2</sup>)**

Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	18
Gratté	21
Taloché	18
Taloché à la taloche éponge	18