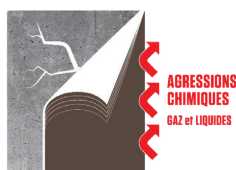


SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ ANTI-CORROSION À TRÈS HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE

- ✓ Sans solvant
- ✓ Anti-corrosion
- ✓ Facilité d'application
- ✓ Conforme aux exigences de la norme NF EN 1504-2



AGRESSIONS
CHIMIQUES
GAZ et LIQUIDES

Consommation

Selon le système retenu : 1 à 2,8 kg/m².

Conditionnement

Kit de 10 kg :

- Composant A : seau de 7,42 kg
- Composant B : seau de 2,58 kg

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

DOMAINE D'EMPLOI

- Constitution de revêtement d'imperméabilisation et d'étanchéité composite pour la protection des cuves de rétention, bacs de produits chimiques, stations d'épuration et sols industriels.
- Applicable sur surfaces intérieures horizontales, verticales et en sous-face devant être protégées de l'eau, de la corrosion, des gazs ou des agressions chimiques.
- Bonne résistance à certains acides, solvants et bases.

Support admis

- Béton

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Cahier des Clauses Techniques PROTEC
- Tableau des résistances chimiques
- Marquage CE : norme NF EN 1504-2
- Fascicule 74

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- Aspect : beige clair
- Densité : 1,28
- Extrait sec en volume : 100%
- Rapport A/B en poids : 742/258

Conditions d'application

- Température d'application : +10°C à +30°C.
- Hygrométrie de 80 % maxi. La température supérieure de 3°C au point de rosée.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com.

Assurer une ventilation efficace en configuration confinée.

Préparation des supports

Support béton :

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).
- Le support doit présenter une résistance en compression ≥ 25 MPa et en traction ≥ 1 MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.

Autres supports : nous consulter.

Préparation du produit

- Avant mélange, réhomogénéiser le composant A.
- Mélanger la totalité des deux composants à l'aide d'un agitateur électrique ou pneumatique.
- Si besoin, ajouter un agent thixotropant (nous contacter).

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée pratique d'utilisation	15 min
Temps de gel	3 à 4 h
Sec au toucher	5 h
Délai de mise en service	7 jours
Délai avant recouvrement sans silice	8 h à 2 jours

- Appliquer au rouleau méché ou à la brosse.
- Lors de la pose d'un renfort en fibre de verre, prévoir un marouflage complet.
- S'il y a un risque de dépassement du délai de recouvrement, saupoudrer la couche fraîche de SILICE HN 31 ou CHARGE BV.
- Nettoyer les outils au SOLVANT X1.

PERFORMANCE MESURÉE À +20°C	
Adhérence sur béton sec	> 2,5 MPa
Dureté Shore D (ISO 868)	> 77
Perméabilité CO ₂	Sd > 50 m
Perméabilité vapeur d'eau	Classe III - Sd > 50 m

- Classification : Famille I classe 6b (NFT 36-005)
- Point éclair : > 61°C