

## BONNE RÉSISTANCE CHIMIQUE

- ✓ **Système souple**
- ✓ **Sans solvant**
- ✓ **Grande résistance à l'abrasion**
- ✓ **Conforme aux exigences de la norme NF EN 1504-2**



**Consommation**  
2,25 kg/m<sup>2</sup>

### Conditionnement

Kit de 10 kg :

- Composant A : 6,5 kg
- Composant B : 3,5 kg

### Conservation

Se conserve 2 ans dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Revêtement d'étanchéité pour la protection dans le bâtiment et le Génie Civil.
- Applicable sur les surfaces intérieures horizontales et verticales devant être protégées de l'eau, de la corrosion, des agressions chimiques (exemple : cuves de rétention, bacs de produits chimiques, stations d'épuration et sols industriels).

### Supports admis

- Béton
- Mortier de ciment (enduit, chape...)
- Acier
- Autres supports : nous consulter.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- Cahier des Clauses Techniques PROTEC
- Tableau des résistances chimiques
- Marquage CE : norme NF EN 1504-2
- Fascicule 74 du CCTG de mai 2021

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- **Aspect** : liquide gris
- **Densité** : 1,06
- **Extrait sec en volume** : 100%
- **Rapport A/B en poids** : 65/35

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Hygrométrie de 75 % maxi. La température du support doit être supérieure de 3°C minimum au point de rosée.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).

Assurer une ventilation efficace en configuration confinée.

### Préparation des supports

#### Supports béton :

- Les supports devront être conformes au fascicule 74.
- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- Il peut être humide mat mais ne sera pas ruisselant.
- Il doit présenter une résistance en traction  $\geq 1,5$  MPa dans le cas d'ouvrages neufs en béton (1,0 MPa pour les ouvrages en mortier).
- Les défauts de planéité ne doivent pas excéder 8 mm sous la règle de 2 m et 3 mm sous le réglet de 20 cm.
- Eliminer les balèvres et autres aspérités supérieures à 3 mm.
- Eliminer toute trace de laitance, d'huile de décoffrage ainsi que toute zone mal adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence.
- Si nécessaire, procéder à un ragréage à l'aide de **STRUPOX MR** ou réparer le support à l'aide de **A 753** ou **RÉPATECH R4**.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.
- Appliquer **EPOFOND ARH** conformément à sa fiche technique et le saupoudrer à refus à l'aide de **SILICE HN 31** ou **CHARGE BV**.

#### Supports acier :

- Réaliser un sablage ou grenailage au degré de soin St3 minimum selon la norme NF EN ISO 8501-1.
- Appliquer **EPOFOND ARH** conformément à sa fiche technique et le saupoudrer à refus à l'aide de **SILICE HN31** ou **CHARGE BV**.

### Préparation du produit

- Brasser à fond de seau la partie A seule à l'aide d'un malaxeur électrique.
- Verser la totalité de la partie B dans le seau de la partie A en prenant garde de racler la paroi à l'aide d'une truelle ou d'une maryse.
- Mélanger soigneusement la partie A et la partie B à l'aide d'un malaxeur électrique en insistant bien sur les parois et au fond du seau. Interrompre le mélange de temps à autre de manière à venir racler les parois du seau avant de reprendre le mélange. Agiter 2 à 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange parfaitement homogène.

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Perméabilité CO <sub>2</sub>	Sd > 50 m
Perméabilité vapeur d'eau	Classe III - Sd > 50 m
Résistance à la fissuration (NF EN 1062-7)	A5

- **Classification** : Famille I classe 6b (NFT 36-005)
- **Point éclair** : > 61°C



## Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée pratique d'utilisation	50 min
Délai de mise en service (Peut être réduit dans le cas d'un environnement peu agressif)	8 jours
Délai hors poussière	2 h
Sec au toucher	6 h
Délai avant recouvrement sans silice	6 h à 7 jours

- Appliquer KORFLEX 400 au rouleau à raison de 0,75 kg/m<sup>2</sup> minimum.
- Dans le délai de recouvrement, appliquer une deuxième couche de KORFLEX 400 au rouleau à raison de 0,75 kg/m<sup>2</sup>.
- Dans le délai de recouvrement, appliquer la dernière couche de KORFLEX 400 au rouleau à raison de 0,75 kg/m<sup>2</sup>.
- Nettoyer les outils au SOLVANT X1.