

## LIANT SANS SOLVANT THIXOTROPE

- ✓ Contact avec l'eau potable
- ✓ Sans Bisphénol A
- ✓ Rhéologie adaptée à une parfaite imprégnation des tissus HYDROVER
- ✓ Recouvrable jusqu'à 7 jours



## Consommation

1,1 à 1,7 kg/m<sup>2</sup> en fonction du système retenu.

## Conditionnement

Kit de 10 kg :

- Composant A : bidon de 9 kg
- Composant B : bidon de 1 kg

## Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

## DOMAINE D'EMPLOI

- Résine de stratification pour système d'étanchéité HYDROVI pour la protection des surfaces en contact avec l'eau potable.
- Surfaces horizontales et verticales des réservoirs aériens ou enterrés, bassins, châteaux d'eau...

## MISE EN ŒUVRE

## Documents de référence

- Cahier des Clauses Techniques HYDROVI agréé CEBTP
- Attestations de conformité sanitaire n° 16 MAT LY 075 et 16 MAT LY 124 du 8 juin 2016 délivrées par le CARSO.

## Conditions d'application

- Température d'application : +10°C à +40°C (+/-1°C)
- Hygrométrie de 75 % maxi (+/-5%).
- Température supérieure de +3°C au point de rosée.

## Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).

Assurer une ventilation efficace en configuration confinée.

## Préparation des supports

## Support béton :

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).
- Le support doit présenter une résistance en compression  $\geq 25$  MPa et en traction  $\geq 1$  MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.

## Support acier :

- Réaliser un sablage ou grenailage au degré de soin S A 2,5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100  $\mu$  en Rt (ISO 8501-1).
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).

Autres supports : nous consulter.

## Préparation du produit

- Avant mélange, ré-homogénéiser le composant A.
- Mélanger la totalité des deux composants à l'aide d'un agitateur électrique.
- Laisser reposer 2 min.
- Malaxer à nouveau avant application.

## Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée pratique d'utilisation	1 h 30
Délai hors poussière	5 h
Sec au toucher	8 h

- Appliquer à la brosse ou au rouleau méché.
- Lors de la pose d'un renfort en fibre de verre, prévoir un marouflage complet.
- Saupoudrer la couche de SILICE HN 31 ou de CHARGE BV.
- Nettoyer les outils au SOLVANT X1.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- Aspect : liquide gris brillant
- Classification : Famille I classe 6b (NFT 36-005)
- Densité : 1,43
- Extrait sec en volume : 100%

- Point éclair : > 61°C
- Rapport composant A/B en poids : 90/10
- Dureté Shore D (7j à +23°C) : 80 (ISO 868)