

Certificat

Mortiers et produits connexes Mortier d'enduit monocouche

MONOROC GF

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société VPI SAS
4 rue Aristide Bergès - Les Trois Vallons - BP 34 FR - 38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX
Usine FR - 28700 AUNEAU

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus. Les exigences générales de la marque QB se substituent aux exigences générales de la marque Certifié CSTB Certified à compter du 1^{er} octobre 2015. En outre, jusqu'à la fin de période transitoire arrêtée suivant les modalités définies dans les exigences générales de la marque QB, le droit d'usage de la marque Certifié CSTB Certified est maintenu.



36 M 240

Décision de reconduction n° 1210-36 M 240 du 30 juin 2017

Cette décision annule et remplace la décision n° 1110-36 M 240 du 29 janvier 2016

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :

OC 3

Autres Caractéristiques :

- Enduit compatible avec les types de maçonnerie : **Rt 3**

Selon NF DTU 26.1

(éléments de résistance à l'arrachement élevée)

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB
Pour le Directeur Technique

Yannick LEMOIGNE

CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION**MONOROC GF****CARACTERISTIQUES**

- Résistance à la compression : classe CS III
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : moyenne

PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS

- Béton non absorbant :
- soit : Gobetis d'accrochage réalisé avec MONOROC GF gâché avec un mélange de VPI Latex/eau dans la proportion de 1 pour 3 par sac de 25 kg. L'enduit est appliqué dès raidissement du gobetis (1 heure à 4 heures suivant les conditions atmosphériques).
 - soit : Application uniforme au rouleau d'un microgobetis ACCROLOR 2 à raison de 100 à 150 g/m² (5 l d'eau pour 15 kg d'ACCROLOR 2). L'application de l'enduit est réalisée environ 1 heure après.

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 19 à 21 %

Application	Malaxage	Temps de malaxage (en minutes)
(Manuelle)		
Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

FINITIONS

	Consommation minimale (en kg/m²)
Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	21
Gratté	24
Taloché	21