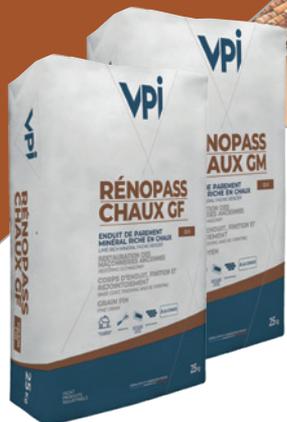


# RÉNOPASS CHAUX GF/GM

ENDUITS DE PAREMENT  
MINÉRAUX À LA CHAUX



**BATIR  
& AGIR**  
**3,60 Kg**  
CO<sub>2</sub>/UF\*

## ENDUITS DE PAREMENT À LA CHAUX

- Idéal pour la restauration des maçonneries anciennes
- Corps d'enduit, finition et rejointoiment
- Applicable jusqu'au niveau du sol extérieur fini
- Imperméabilisation des maçonneries neuves sur une épaisseur minimale en tout point saillant de 10 mm
- Disponible en grain moyen (GM) ou en grain fin (GF)



**Biosys**  
Imaginé par Vicat

Corps d'enduit compatible avec  
les blocs de chanvre Biosys

**Label Excell Gold**  
convient à l'environnement viticole



\* Ces produits ont obtenu le Label Excell Gold pour leur exigence de qualité supérieure, qui va au-delà de la réglementation en vigueur sur les émissions dans l'air intérieur.

**SOLUTIONS CHANTIERS  
À DÉCOUVRIR P. 116 À 119**

## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

En imperméabilisation ou en décoration :  
1,45 kg/m<sup>2</sup> et par mm d'épaisseur

### En jointoiment :

7 à 12 kg/m<sup>2</sup>, selon la largeur et la profondeur des joints.

### Teintes

59 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement

RÉNOPASS CHAUX GM et RÉNOPASS CHAUX GF sont disponibles sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre teintée

**Composition :** charges minérales sélectionnées, chaux, faible quantité de liants hydrauliques, adjuvants et pigments minéraux

\* Ce produit émet 3,60 Kg CO<sub>2</sub> pour recouvrir 1 m<sup>2</sup> de façade selon sa FDES individuelle

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence sur RÉNOPASS CHAUX CLAIR	0,3 MPa
Adhérence sur béton	0,28 MPa
Module d'élasticité	4 500 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	Wc2
Perméabilité à la vapeur d'eau	$\mu \leq 35$
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Décoration des façades et des murs intérieurs de tous types de bâtiments.
- Peut se substituer au **RÉNOJET CLAIR** ou au **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** pour réaliser le corps d'enduit.
- Imperméabilisation des maçonneries neuves en lieu et place d'un enduit monocouche.
- Jointolement des maçonneries pierres (voir les supports admis ci-dessous).
- Finition de systèmes ITE.
- Finition du système d'enduit sur blocs de chanvre [nous consulter].

### Supports admis

- En parement :**  
Corps d'enduit assurant l'imperméabilité du support, tel que **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** ou **RÉNOJET CLAIR**, **TRADIBÂTARD GM BLANC** ou **GRIS**, béton banché de granulats courants.
- En jointolement :**  
Maçonneries de pierres, y compris les maçonneries anciennes montées au mortier peu résistant (cf. NF-DTU 26.1 en vigueur).
- En imperméabilisation :**  
Maçonneries neuves Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 en vigueur. Exemples : béton cellulaire, briques de terre cuite, blocs de béton de granulats courants.
- RÉNOPASS INTER** (sous-enduit d'interposition).

### Supports exclus

- Enduits de très faible résistance mécanique, type enduits "pur chaux".
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 en vigueur (Mortier performant)
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.

- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

De manière générale, le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).

- En parement :**  
Humidifier le support (sauf le pisé, l'adobe, le torchis et le mâchefer) à refus la veille. Vérifier avant l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.

#### - Supports lisses :

Le piquer de manière à rendre sa surface rugueuse.

#### - Supports béton banché :

Appliquer obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.

- En corps d'enduit :**

Se référer à la fiche technique **RÉNOPASS CHAUX CLAIR**.

- En jointolement sur supports anciens :**

Dégarnir les joints sur une profondeur minimale de 10 mm. Déposer les éléments dégradés, les remplacer et les recoller avec un mortier-colle classé C25. Dépoussiérer le support.

La veille de l'application, humidifier le support à refus.

- En jointolement sur supports neufs :**

Éliminer tout résidu de mortier colle présent au niveau des joints entre éléments collés.

Le support doit être propre, cohésif et non pulvérulent. La veille de l'application, humidifier le support à refus.

- En imperméabilisation sur maçonneries neuves :**

Remplir les joints creux de la maçonnerie. Éliminer mécaniquement les balèvres de hourdage et toutes les surépaisseurs. Ponter les jonctions maçonnerie/chaînage et les jonctions entre supports hétérogènes avec une trame en fibre de verre marouflée dans la première passe d'enduit.

#### - Supports hétérogènes :

Appliquer obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***

#### - Supports béton cellulaire :

Dépoussiérer soigneusement la surface du support. Appliquer obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***

#### - Supports maçonneries en briques de terre cuite de tous types :

Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

- Sur blocs de chanvre :**

nous consulter.

- \* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX :**

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).

Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).

Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de la couche d'enduit à venir.

## Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage :
  - RÉNOPASS CHAUX GM : 4,2 à 4,7 L d'eau par sac de 25 kg
  - RÉNOPASS CHAUX GF : 4,5 à 5 L d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

## Application

### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
--------------------------------	-------------

- **En parement, finition "gratté moyen" (RÉNOPASS CHAUX GM) ou "gratté fin" (RÉNOPASS CHAUX GF) :**  
Appliquer une passe d'enduit de 8 mm environ.  
Le dresser à la règle et le serrer soigneusement.  
Dès qu'il a suffisamment tiré, le gratter uniformément avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle.
- **En parement, finition "taloché" (RÉNOPASS CHAUX GF) :**  
Appliquer une passe d'enduit de 5 mm environ.  
Le dresser à la règle.  
Dès qu'il a suffisamment tiré, le talocher.
- **En parement, finition "brut de projection" ou "écrasé" (RÉNOPASS CHAUX GM ou RÉNOPASS CHAUX GF) :**  
Appliquer une passe d'enduit de 5 mm environ.  
Le dresser à la règle.  
Dès qu'il a suffisamment tiré, réaliser le grain, qui peut être écrasé avec une taloche pour obtenir la finition "écrasé".
- **En parement, finition "à la tyrolienne" :**  
Projeter l'enduit perpendiculairement à la surface.  
Le projeter ensuite en biais dans un sens, puis dans l'autre sens, afin de réaliser la structure.
- **En corps d'enduit :**  
Se référer à la fiche technique **RÉNOPASS CHAUX CLAIR**.
- **En jointoiement :**  
Garnir généreusement les joints au fer à joint ou à la pompe.  
Les serrer à la truelle ou à la langue de chat.  
Dès que l'enduit a commencé à tirer, nettoyer les pierres ou les moellons à la brosse métallique.  
Pierres et moellons poreux : laisser sécher les joints au moins 3 semaines, puis traiter la façade avec l'hydrofuge **MINÉRAL'**.
- **En imperméabilisation sur supports neufs :**  
Appliquer conformément aux exigences du DTU 26.1 en vigueur, selon aspect de finition.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# RÉNOPASS CHAUX GF/GM, ENDUIT À LA CHAUX POLYVALENT :

Système d'enduit pour maçonneries anciennes

RÉNOPASS CHAUX CLAIR  
Corps d'enduit ou  
RÉNOPASS CHAUX GF/GM



RÉNOPASS CHAUX  
GF/GM  
Finitions

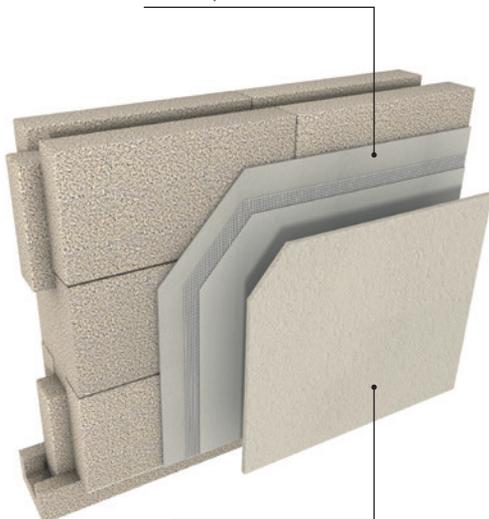
En imperméabilisation de maçonneries neuves  
(épaisseur minimale 10 mm en tout point)



RÉNOPASS CHAUX  
GF/GM  
Imperméabilisation et finition

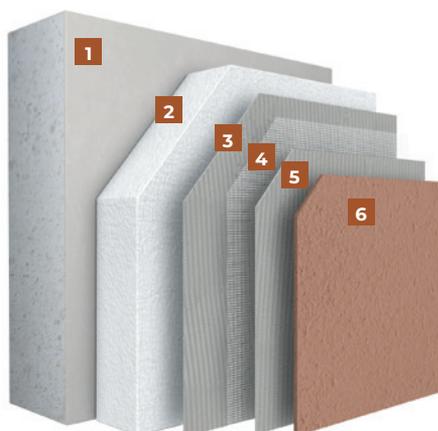
Système d'enduit pour maçonneries neuves en blocs  
de chanvre

RÉNOPASS CHAUX CLAIR  
Corps d'enduit tramé



RÉNOPASS CHAUX  
GF/GM  
Finitions

En finition des systèmes ITE RHÉATHERM 600 PSE  
et RHÉATHERM 600 LR



- |   |   |
|---|---|
| 1 Support béton   | 5 2 <sup>ème</sup> passe de sous-enduit<br>RHÉAMIX MONO |
| 2 Isolant PSE   | 6 Finition RENO PASS<br>CHAUX GF/GM                     |
| 3 1 <sup>ère</sup> passe de sous-enduit<br>RHÉAMIX MONO |   |
| 4 Renfort d'armature                                    |   |