

MISE EN ŒUVRE

TRAITEMENT DES POINTS SINGULIERS

JONCTIONS ENTRE PROFILÉS



- ▶ Emboîter le clip de départ sur l'arrêt-bas sans que les jonctions coïncident avec celles du profilé.
- ▶ Le maroufler dans une fine couche d'enduit.
- ▶ À la jonction d'autres profilés (arrêts-latéraux), maroufler dans une fine couche d'enduit un mouchoir de tissu de verre normal de 30 x 30 cm.

RENFORT AUTOUR DES OUVERTURES



- ▶ Aux angles des ouvertures, maroufler à 45° dans une fine couche d'enduit un mouchoir de tissu de verre normal de 30 x 30 cm.

ARÊTES ET LINTEAUX



- ▶ Appliquer une fine couche d'enduit sur toute la longueur.
- ▶ Appliquer la baguette d'angle entoilée et maroufler les retours de tissus de verre.

TABLEAUX D'OUVERTURES

- ▶ Poser la bande de désolidarisation autocollante sur la menuiserie à l'angle du tableau.
- ▶ Retirer la pellicule de surface pour y placer un film de protection.
- ▶ Appliquer une fine couche d'enduit sur toute la hauteur du tableau.
- ▶ Maroufler la trame du profilé.



- ▶ Après application de la finition, retirer la bande plastique sécable avec le film de protection.

Pour plus de détails sur les cas de figure rencontrés sur chantier, se reporter au mémo « traitement des points singuliers » page 55.

ENDUISAGE DES PARTIES COURANTES

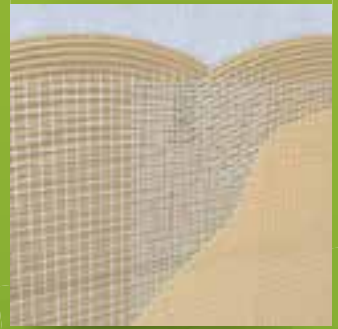
Réaliser l'enduisage armé sur l'ensemble de la façade.



► Projeter une 1^{ère} couche d'enduit de 6 mm d'épaisseur.



► Dresser à la règle crantée.



► Maroufler le tissu de verre dans cette 1^{ère} couche à l'aide d'un couteau en respectant un recouvrement des lés de 10 cm.

FINITION « GRATTÉ »

- Après 12 h, projeter une 2^{ème} passe de 7 à 8 mm.
- La lisser au couteau.



- Lorsqu'elle a suffisamment durci, réaliser la finition à l'aide d'une taloche à clous.

FINITION « BRUT DE PROJECTION » OU « BRUT ÉCRASÉ »

- Après 12 h, projeter une 2^{ème} passe de 3 à 4 mm.
- La lisser au couteau.



- Lorsqu'elle a suffisamment durci, réaliser la finition en projetant le grain.
- L'écraser à la lisseuse avant son durcissement pour un effet « brut écrasé ».