ENDUIRE LES FAÇADES EN BRIQUES Rt2-Rt3

PRODUITS À EMPLOYER

MONOPASS GF/GM
Enduit monocouche teinté
à grain fin ou moyen, classé OC1,
disponible sur la zone 2 (Sud)
Fiches techniques pages 22/25

OU

MONOCAL GF/GM
Enduit monocouche teinté
à grain fin ou moyen classé OC2,
disponible sur la zone 1 (Nord)
Fiches techniques pages 26/29

OU

MONOCAL BLANC POLAIRE
Enduit monocouche extra blanc
à grain fin, classé OC2
Fiche technique pages 30/31

OU

MONOLOR GF
Enduit monocouche teinté
à grain fin, classé OC2,
disponible sur la zone 2 (Sud)
Fiche technique pages 34/35

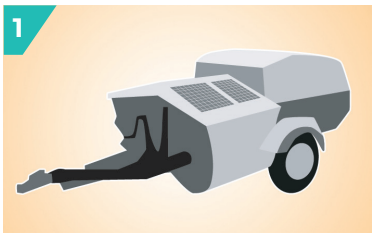
PRÉPARATION DU SUPPORT

- Araser les balèvres.
- Arroser la surface à enduire rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes : les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1ère passe d'enduit, conformément aux DTU 20.1 et 26.1.

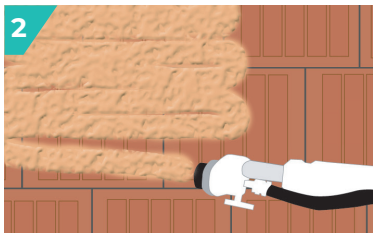
Édition 2021-2022

ENDUISAGE

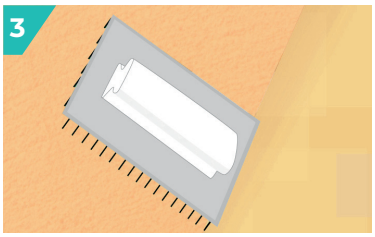
(Cas d'une maçonnerie soignée)



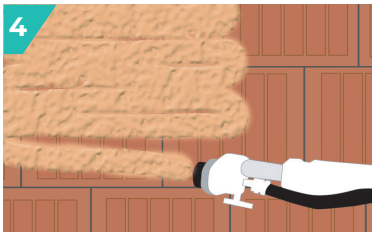
Gâcher l'enduit selon les préconisations des fiches techniques.
Respecter impérativement le même temps de gâchage et la même quantité d'eau à chaque gâchée.



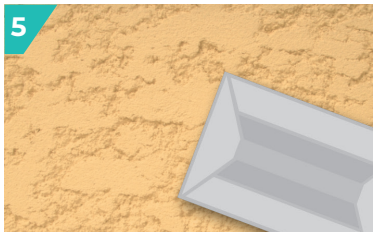
Finition "gratté" :
Projeter une 1ère passe d'enduit sur une épaisseur de 7 mm.
Maroufler à 45° des mouchoirs de trame de verre de 30 x 20 cm à chaque angle des ouvertures.
Régler et serrer l'enduit.



Appliquer une 2ème passe d'enduit sur une épaisseur de 8 mm.
Régler et serrer soigneusement l'enduit.
Dès qu'il a suffisamment durci, le gratter à la taloche à clous.



Finition "brut de projection" ou "brut écrasé":
Projeter une 1ère passe d'enduit sur une épaisseur de 10 mm.
Maroufler à 45° des mouchoirs de trame de verre de 30 x 20 cm à chaque angle des ouvertures.
Régler et serrer l'enduit.



Laisser durcir (de 4 h à 3 jours, à +20°C), puis projeter le grain sur une épaisseur de 5 mm.

Finition "brut écrasé" :
Écraser le grain à la taloche avant son durcissement.

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).

VARIANTES

- Pour une application manuelle, utiliser l'enduit monocouche teinté **ENDUNI**.
- Si la finition retenue est une peinture, un enduit décoratif organique ou siloxane, utiliser l'enduit monocouche gris **MONOPASS ÉCO GRIS**.

INFO PLUS

Les briques font partie des supports classés Rt2 et Rt3 selon le DTU 26.1.
De plus, leur surface présente une porosité particulière.
Elles doivent donc recevoir une préparation spécifique, avant d'être recouvertes par un enduit adapté.