

CONTACT EAU POTABLE

✓ **Applicable en forte épaisseur**

✓ **Forte adhérence**



Consommation

1,3 kg/m² et par mm d'épaisseur.

Conditionnement

Kit de 6 kg :

- Composant A : bidon de 5 kg
- Composant B : bidon de 1 kg

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

DOMAINE D'EMPLOI

- Traitement des joints, fissures et points singuliers des ouvrages du Génie Civil de l'eau, notamment en contact avec de l'eau potable.
- Ragréage des surfaces avant revêtement.
- Application jusqu'à 3 cm sans coffrage.

Supports admis

- Béton
- Métaux
- Pierre

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Attestation de conformité sanitaire n° 16 MAT LY 103 du 23 juin 2016.
- Cahier des Clauses Techniques STRAKO agréé CEBTP.
- Cahier des Clauses Techniques HYDROVI agréé CEBTP.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- Aspect : liquide gris
- Classification : AFNOR 30.0031-6b
- Densité : 1,3
- Extrait sec en volume : 100%

Conditions d'application

- Température d'application : +10°C à +40°C.
- Hygrométrie de 80 % maxi. Température supérieure de +3°C au point de rosée.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com.

Préparation des supports

Support béton :

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).
- Le support doit présenter une résistance en compression ≥ 25 MPa et en traction ≥ 1 MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.

Support acier :

- Réaliser un sablage ou grenailage au degré de soin S A 2,5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100 μ en Rt (ISO 8501-1).
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).

Autres supports : nous consulter.

Préparation du produit

- Avant mélange, brasser à fond de seau le composant A.
- Mélanger la totalité des deux composants à l'aide d'un agitateur électrique.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée pratique d'utilisation	3 h
Temps de gel	9 à 10 h
Délai de mise en service	8 jours
Sec au toucher	12 h
Délai avant recouvrement	24 h

- Appliquer à la truelle, spatule ou lisseuse
- Nettoyer les outils au SOLVANT X1.

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence sur béton	> 2 MPa
Dureté Shore A	55

- Point éclair : > 61°C
- Rapport composant A/B en poids : 83/17