

# REVÊTEMENT D'ÉTANCHÉITÉ STRATICOAT



## POLYURÉTHANE SOUPLE NON JAUNISSANT

✓ **Bi-composant**

✓ **Sans solvant**

### Consommation

1,2 kg/m<sup>2</sup> et par mm d'épaisseur, soit 600 g/m<sup>2</sup> en 2 couches.

### Conditionnement

Kit de 10 kg :

- Composant A : seau de 8 kg
- Composant B : seau de 2 kg

### Couleurs disponibles

Sélection du nuancier RAL (nous consulter).

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

## DOMAINE D'EMPLOI

- Revêtement d'étanchéité en extérieur.
- Dôme des réservoirs.

### Supports admis

- Béton
- Acier
- Autres supports

## MISE EN ŒUVRE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Hygrométrie de 80 % maxi. Température supérieure de +3°C au point de rosée.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).

### Préparation des supports

#### Support béton :

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).
- Le support doit présenter une résistance en compression  $\geq 25$  MPa et en traction  $\geq 1$  MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.

#### Support acier :

- Réaliser un sablage ou grenailage au degré de soin S A 2,5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100  $\mu$  en Rt (ISO 8501-1).
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).

**Autres supports :** nous consulter.

### Préparation du produit

- Avant mélange, ré-homogénéiser le composant A.
- Mélanger la totalité des deux composants à l'aide d'un agitateur électrique.
- Transvaser le mélange dans un seau propre et malaxer à nouveau.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Délai entre passes	8 h

- Appliquer à la brosse ou au rouleau en 2 couches et à raison de 0,6 g/m<sup>2</sup> et par couche.
- Nettoyer les outils au SOLVANT X1.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- **Aspect :** liquide gris satiné
- **Classification :** Famille I classe 6a (NF T 36-005)
- **Densité :** 1,43
- **Extrait sec en volume :** 100%

- **Point éclair :** > 61°C
- **Rapport composant A/B en poids :** 80/20
- **Dureté Shore A :** 45