

LIANT SANS SOLVANT THIXOTROPE DE FINITION

✓ **Bi-composant**

✓ **Contact avec l'eau potable**



Consommation

0,9 à 1,2 kg/m² (600μ à 1000μ), selon le système retenu.

Conditionnement

Kit de 10 kg :

- Composant A : bidon de 7,5 kg
- Composant B : bidon de 2,5 kg

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

DOMAINE D'EMPLOI

- Finition de revêtements d'imperméabilisation et d'étanchéité composites pour la protection des surfaces en contact avec de l'eau potable.
- Surfaces horizontales et verticales des réservoirs aériens ou enterrés, bassins, châteaux d'eau...

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Cahier des Clauses Techniques STRAKO agréé CEBTP
- Attestations de conformité sanitaire 13 MAT LY 020 & 13 MAT LY 021
- Rapport d'essais CEBTP n°B252-03-099/1

Conditions d'application

- Température d'application : +10°C à +40°C (+/-1°C).
- Hygrométrie de 75% maxi (+/-5%).
- Température supérieure de +3°C au point de rosée.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com.

Assurer une ventilation efficace en configuration confinée.

Préparation des supports

Support béton :

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).
- Le support doit présenter une résistance en compression ≥ 25 MPa et en traction ≥ 1 MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.

Support acier :

- Réaliser un sablage ou grenailage au degré de soin S A 2,5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100 μ en Rt (ISO 8501-1).
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).

Autres supports : nous consulter.

Préparation du produit

- Avant mélange, ré-homogénéiser le composant A.
- Mélanger la totalité des deux composants à l'aide d'un agitateur électrique.
- Laisser reposer 2 min.
- Malaxer à nouveau avant application.
- Ne pas diluer au SOLVANT X1.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée pratique d'utilisation	1 h 15
Délai de mise en service	8 jours
Délai hors poussière	5 h
Sec au toucher	14 h

- Appliquer à la brosse, au rouleau méché ou à l'aide d'un système Airless (75/1, buse 8/29, pression 8 bar).
- Nettoyer les outils au SOLVANT X1.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- **Aspect :** liquide gris clair satiné
- **Classification :** Famille I classe 6b (NFT 36-005)
- **Densité :** 1,48
- **Extrait sec en volume :** 100%

- **Point éclair :** > 61°C
- **Rapport composant A/B en poids :** 75/25
- **Dureté Shore D (7j à +23°C) :** 80 (ISO 868)