

## POUR PRIMAIRE ET STRATIFICATION

✓ **Bi-composant**

✓ **Sans solvant**



### Consommation

**Selon le système retenu :**

- En primaire : environ 300 g/m<sup>2</sup>
- En association avec un renfort : en fonction du grammage de l'armature de verre.

### Conditionnements

Kit de 25 kg :

- Composant A : seau de 17,5 kg
- Composant B : seau de 7,5 kg

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

## DOMAINE D'EMPLOI

- Application en primaire et en liant de stratification avec armatures de verre pour la protection dans le domaine alimentaire, pharmaceutique, industriel.
- Applicable sur surfaces intérieures horizontales et verticales devant être protégées et présenter une facilité aux nettoyages, désinfections, agressions chimiques.

## MISE EN ŒUVRE

### Conditions d'application

- Température d'application : +10°C à +40°C.
- Hygrométrie de 80 % maxi. La température supérieure de 3°C au point de rosée.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).

Assurer une ventilation efficace en configuration confinée.

### Préparation des supports

#### Support béton :

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).
- Le support doit présenter une résistance en compression  $\geq 25$  MPa et en traction  $\geq 1$  MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.

#### Support acier :

- Réaliser un sablage ou grenailage au degré de soin S A 2,5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100  $\mu$  en Rt (ISO 8501-1).
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).

**Carrelage poncé et autres supports :** nous consulter.

### Préparation du produit

Mélanger la totalité des deux composants à l'aide d'un agitateur électrique ou pneumatique.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée pratique d'utilisation	35 min
Délai de mise en service	8 jours mini
Délai hors poussière	4 h
Sec au toucher	6 h
Délai avant recouvrement sans silice	8 h à 3 jours

- Appliquer au rouleau méché ou à la brosse.
- Saupoudrer la couche de silice fine 0,1 à 0,3 mm.
- Nettoyer les outils au SOLVANT X1.

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence sur béton sec	2,5 MPa
Adhérence sur béton humide	2 MPa

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- **Aspect :** liquide blanc cassé
- **Densité :** 1,13 • **Extrait sec en volume :** 100%
- **Rapport A/B en poids :** 70/30

- **Rapport A/B en volume :** 2/1
- **Dureté Shore D :** 80  $\pm$  4 (ISO 868)
- **Classification :** Famille I classe 6b (NF T 36-005)
- **Point éclair :** > 61°C