

## HAUTES PERFORMANCES

✓ **Bi-composant**

✓ **Sols industriels**

### Consommation

1,8 kg/m<sup>2</sup> et par mm d'épaisseur.

### Conditionnement

Kit de 25 kg :

- Composant A : sac de 20,7 kg de poudre
- Composant B : bidon de 4,3 kg de résine

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

## DOMAINE D'EMPLOI

- Rattrapage des défauts de planéité de sols neufs ou anciens, fortement sollicités tels que sol industriels (usines, entrepôts,...), garages et ateliers, parkings, stabulations, silos...
- Peut rester nu ou recevoir une peinture de protection anti-acide.

Épaisseur d'application : 3 à 10 mm

### Supports admis

Supports à base de ciment

## MISE EN ŒUVRE

### Conditions d'application

Température d'application : +5°C à +30°C.

### Précautions d'utilisation

Produit alcalin. Se reporter à l'emballage.

Fiches de Données de Sécurité disponibles sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, stable et débarrassé des parties non adhérentes ou pouvant nuire à l'adhérence telles que laitance, huile de décoffrage, curing...
- Décaper soigneusement toutes les taches.
- Mouiller abondamment et appliquer au balai une barbotine composée d'un sac de composant A gaché avec 2 bidons de composant B.
- Laisser tirer 15 min et recouvrir avec l'enduit de lissage normalement gaché.

### Préparation du produit

Mélanger la totalité de la poudre et du liquide à l'aide d'un malaxeur électrique ou d'une machine à gâchage continu.

### Application

- Verser sur la barbotine et étaler à la lisseuse sur 3 mm minimum.
- Passer un rouleau débulleur dans le produit frais en croisant les passes pour obtenir un support plus « tendu ».
- Respecter les joints du support : les prolonger dans l'enduit de ragréage.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- **Aspect** : poudre grise et liquide blanc
- **Densités** :
  - poudre (composant A) : 1,4
  - liquide (composant B) : 1
  - Produit frais : 1,7
- **Classement au feu** : A1

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence sur béton	> 2 MPa
Résistance en compression	50 MPa