

FINITION DE SOL AUTO-LISSANTE

- ✓ **Sans solvant**
- ✓ **Bonne résistance chimique et mécanique**



Consommation

- 1,5 kg/m² et par mm d'épaisseur (dans sa version non chargée).
- Pour 3 mm : 2,7 kg/m² d'ÉPOXSOL AL et 2,7 kg/m² de SILICE HN31.

Conditionnements

Kit de 5 kg :

- Composant A : bidon de 4,15 kg
- Composant B : bidon de 0,85 kg

Kit de 25 kg :

- Composant A : bidon de 20,75 kg
- Composant B : bidon de 4,25 kg

Couleurs disponibles

Teintes du nuancier RAL

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

DOMAINE D'EMPLOI

- Revêtement lisse de bonne résistance chimique et mécanique.
- Facilite le nettoyage des sols.

Épaisseur d'application : 1 mm minimum.

Support admis

- Béton

MISE EN ŒUVRE

Document de référence

- Se référer au DTU 54.1 «Revêtements de sol coulés à base de résine de synthèse».

Conditions d'application

- Température d'application : +10°C à +35°C.
- Hygrométrie de 80 % maxi. Température supérieure de 3°C au point de rosée.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com. Assurer une ventilation efficace en configuration confinée.

Préparation des supports

Support béton :

- Le support doit être propre, sain, sans laitance.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Appliquer en primaire ÉPOFOND E ou ÉPOFOND R. En cas de remontées capillaires, appliquer ÉPOFOND ARH.
- Le support doit présenter une résistance en compression \geq 25 MPa et en traction \geq 1 MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.

Autres supports : nous consulter.

Préparation du produit

- Avant le mélange, ré-homogénéiser le composant A.
- Mélanger la totalité des deux composants à l'aide d'un agitateur électrique.
- Laisser reposer 2 min.
- Malaxer à nouveau avant application.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée pratique d'utilisation	45 min
Délai hors poussière	4 h
Sec au toucher	8 h
Délai de mise en service :	
Circulation piétonne	48 h (60 shore D)
Circulation normale	4 jours (70 shore D)
Fort trafic	7 jours
DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +10°C	
Délai hors poussière	12 h
Sec au toucher	19 h

- Appliquer à la lisseuse ou à la raclette crantée sur une épaisseur de 1 mm minimum et 2 mm maximum.
- Pour une épaisseur de 2 mm, ajouter 1 part pondérale de SILICE HN31 pour 2 parts d'ÉPOXSOL AL.
- Pour une épaisseur de 3 mm, ajouter 1 part pondérale de SILICE HN31 pour 1 part d'ÉPOXSOL AL.
- Nettoyer les outils au SOLVANT X1.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- **Taber (cs10-1000 t) :** 0,08g
- **Classification :** Famille I classe 6 b (NF T 36-005)
- **Densité :** 1,5
- **Extrait sec en volume :** 100%

- **Rapport composant A/B en poids :** 83/17
- **Dureté Shore D (à +23°C) :** 80 (ISO 868)
- **Point éclair :** > 61°C