

PRIMAIRE ÉPOXY POLYVALENT

- ✓ Polyvalent
- ✓ Facile à appliquer
- ✓ Bonne pénétration du support



Consommation
300 g/m²

Conditionnements

Kit de 10 kg :

- Composant A : seau de 6,9 kg
- Composant B : bidon de 3,1 kg

Kit de 5 kg :

- Composant A : seau de 3,45 kg
- Composant B : bidon de 1,55 kg

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

DOMAINE D'EMPLOI

- Imprégnations destinées à bloquer la porosité des surfaces horizontales et verticales avant application de couche intermédiaire et finition.
- Peut constituer un mortier de réparation avec ajout de silice (nids de poules...)
- Traitement des fissures inactives en sol.

Support admis

- Béton
- Acier

MISE EN ŒUVRE

Conditions d'application

- Température d'application : +10°C à +35°C
- Hygrométrie de 80 % maxi. Température supérieure de 3°C au point de rosée.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- Aspect : liquide incolore
- Classification : Famille I classe 6 b (NF T 36-005)
- Densité : 1,05
- Extrait sec en volume : 100%

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com.

Préparation des supports**Support béton :**

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Le support doit présenter une résistance en compression ≥ 25 MPa et en traction ≥ 1 MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.

Support acier :

- Réaliser un sablage ou grenailage au degré de soin S A 2,5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100 μ en Rt (ISO 8501-1).

Autres supports : nous consulter.

Préparation du produit

- Mélanger la totalité des deux composants à l'aide d'un agitateur électrique.
- Laisser reposer 2 min.
- Malaxer à nouveau avant application.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +23°C	
Durée pratique d'utilisation	20 min
Délai hors poussière	7 h
Sec au toucher	10 h
Délai de recouvrement	12 h à 5 jours
DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +10°C	
Délai hors poussière	14 h
Sec au toucher	22 h
Délai de recouvrement	36 h à 7 jours

En primaire :

- Appliquer sur le support à la brosse, au rouleau ou à la raclette.

En tiré à zéro :

- Ajouter une part pondérale de SILICE HN 31 pour 2 parts pondérales d'ÉPOFOND E.
- Etaler rapidement ce mélange à la raclette ou à la flamande.
- Nettoyer les outils au SOLVANT X1.

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence sur béton	> 2 MPa
Adhérence sur acier	> 1 MPa
Dureté Shore D (ISO 868)	78

- Rapport composant A/B en poids : 69/31
- Rapport composant A/B en volume : 2/1
- Point éclair : > 61°C