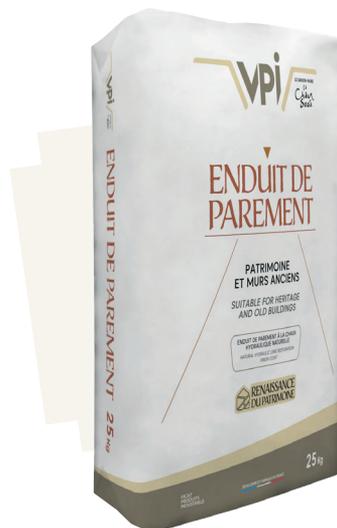


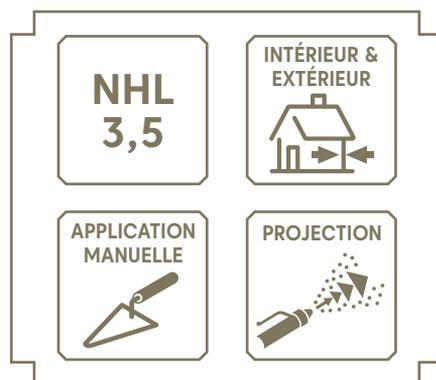
ENDUIT DE PAREMENT

PATRIMOINE ET MURS ANCIENS



ENDUIT DE PAREMENT À LA CHAUX HYDRAULIQUE NATURELLE

- Enduit teinté par la couleur des sables ou par des pigments naturels
- Prise et résistance douces pour préserver les supports anciens et naturels
- Préservation des échanges gazeux, laisse respirer les supports
- Réversible, ne détériore pas le support
- Destiné aux travaux d'enduisage et de rejointoiement



INFORMATIONS PRODUIT

Consommation

13 à 15 kg/m² et par cm d'épaisseur

Teintes

32 teintes dont 12 réalisées avec des sables naturels locaux

Conservation

Se conserve 12 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre teintée.

Composition : chaux hydraulique naturelle NHL 3,5, chaux aérienne, sables, pigments naturels.

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Densité poudre	1,6
Densité apparente du mortier frais	1,7
Densité du mortier durci	1,5
Résistance en compression	CS II
Capillarité	Wc0
Perméabilité à la vapeur d'eau	$\mu \leq 35$
Adhérence sur béton	0,1 MPa
Comportement au feu	A1 (incombustible)

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

Enduit de parement à la chaux naturelle à composition élaborée pour les ouvrages du patrimoine, murs anciens. Il permet de réaliser les travaux d'enduits et de rejointoiement. Il est utilisé en finition du corps d'enduit **SOUS-ENDUIT**.

Supports admis

- Corps d'enduit réalisé avec **SOUS-ENDUIT**.
- Maçonneries revêtues avec un enduit présentant une résistance en compression supérieure ou égale à CS II.
- En rejointoiement : maçonneries anciennes de moellons, pierres naturelles, briques, enduites ou montées au mortier peu résistant.

Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit ou support à base de plâtre.
- Maçonneries neuves Rt1, Rt2 et Rt3 non revêtues par un corps d'enduit assurant l'imperméabilisation de la maçonnerie.
- Revêtement organique de tout type (peinture, RPE, RME, imperméabilité de façade).
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

MISE EN OEUVRE

Documents de référence

- NF-DTU 26.1 en vigueur
- Marquage CE

Conditions d'application

- Température d'application : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.
- Ne pas rajouter d'adjuvant.
- Ne pas appliquer sur des supports contenant du plâtre ou salpêtres.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com.

Préparation des supports

- **En parement :**
Humidifier le **SOUS-ENDUIT** ou le corps d'enduit existant avant d'appliquer l'**ENDUIT DE PAREMENT**.
- **En rejointoiement :**
Dégarnir les joints sur une profondeur minimale de 10 mm. Déposer les éléments dégradés, les remplacer par de nouveaux éléments en les fixant au support avec un mortier colle de classe maximale C2S.
Dépoussiérer le support. La veille de l'application,

humidifier le support à refus.

Selon la configuration de support, il peut être nécessaire de maroufler en trame en fibre de verre au droit de points singuliers de l'ouvrage (nous consulter).

Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : 4 à 4,5 L d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

Réglages machine

- Placer votre manomètre en sortie de jaquette.
- Couvrir d'eau la vis de la cuve d'expédition.
- Démarrer la machine à vitesse normale (40 tours/min).
- Serrer ou desserrer la jaquette pour avoir une pression comprise entre 4 et 5 bars affichée sur le manomètre.
- Vidanger l'eau de la cuve.
- Fixer votre lance sur le tuyau diamètre 25 puis prendre une buse de 12 mm.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	2 h environ
Délai d'attente entre gobetis et corps d'enduit	2 à 7 jours
Délai d'attente entre corps d'enduit et finition	4 à 7 jours

- **En parement - Finition "gratté" :**
Appliquer une passe d'**ENDUIT DE PAREMENT** de 8 mm d'épaisseur environ.
La dresser à la règle et la serrer soigneusement.
Dès que l'enduit a suffisamment tiré, le gratter uniformément avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle.
- **En parement - Finition "taloché" :**
Appliquer une passe d'**ENDUIT DE PAREMENT** de 5 mm d'épaisseur environ.
La dresser à la règle et la serrer soigneusement.
Dès que l'enduit a suffisamment tiré, le talocher.
- **En parement - Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :**
Appliquer une passe d'**ENDUIT DE PAREMENT** de 5 mm d'épaisseur environ.
La dresser à la règle.
Dès que l'enduit a suffisamment tiré, réaliser le grain qui peut être écrasé avec une taloche pour obtenir la finition "brut écrasé".
- **En jointoiement :**
Garnir généreusement les joints au fer à joint ou à la pompe.
Les serrer à la truelle ou à la langue de chat.
Dès que l'**ENDUIT DE PAREMENT** a commencé à tirer, nettoyer les pierres ou les moellons à la brosse métallique.
Pierres et moellons poreux : laisser sécher les joints au moins 3 semaines.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.