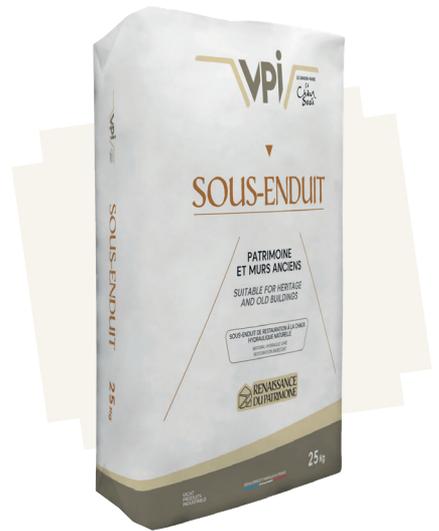


# SOUS-ENDUIT

PATRIMOINE ET MURS ANCIENS



## SOUS-ENDUIT À LA CHAUX HYDRAULIQUE NATURELLE

- Prise et résistance douces préservant les supports anciens et naturels
- Préservation des échanges gazeux, laisse respirer les supports
- Réversible, ne détériore pas le support
- Destiné aux travaux d'enduisage et de rejointoiement



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

16 kg/m<sup>2</sup> et par cm d'épaisseur

### Conservation

Se conserve 12 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre grise.

**Composition :** chaux hydraulique naturelle NHL 3,5, chaux aérienne, sable gris des Pyrénées.

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Densité poudre	1,7
Densité apparente du mortier frais	1,8
Densité du mortier durci	1,7
Résistance en compression	CS II
Capillarité	Wc0
Adhérence sur béton	0,1 MPa
Comportement au feu	A1 (incombustible)



## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Sous-enduit à la chaux à composition élaborée pour les ouvrages du patrimoine, murs anciens et naturels. Il permet de réaliser des travaux d'enduisage et de rejointoiement.

### Supports admis

- Maçonneries anciennes de pierres naturelles y compris les pierres tendres (craie, tuffeau) montées au mortier peu résistant, moellons et briques foraines.
- Maçonneries de pisé, adobe, bauge, torchis et mâchefer.
- Maçonneries enduites présentant une résistance en compression supérieure ou égale à CS II.

### Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit ou support à base de plâtre.
- Maçonneries neuves Rt1.
- Revêtement organique de tout type (peinture, RPE, RME, imperméabilité de façade).
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN OEUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 en vigueur
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.
- Ne pas rajouter d'adjuvant.
- Ne pas appliquer sur des supports contenant du plâtre ou salpêtres.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence.
- Dans le cas de maçonneries anciennes présentant des déformations ou des cavités importantes, celles-ci doivent être corrigées ou rebouchées avant l'application du corps d'enduit. Utiliser le MORTIER DE RÉPARATION DE PIERRE pour réaliser ces travaux.
- Dans le cas d'une application du SOUS-ENDUIT sur une épaisseur supérieure ou égale à 30 mm et si la configuration du support le nécessite, fixer au support un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A

91- 131; diamètre minimal du fil du treillis métallique 1,4 mm) à l'aide de clous traités contre la corrosion (15 fixations au minimum par m<sup>2</sup>).

- Humidifier le support (sauf le pisé, l'adobe, le torchis et le mâchefer) à refus la veille. Vérifier avant l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame en fibre de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> couche de SOUS-ENDUIT, conformément au NF-DTU 26.1 en vigueur.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : 3 à 3,5 L d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

### Réglages machine

- Placer votre manomètre en sortie de jaquette.
- Couvrir d'eau la vis de la cuve d'expédition.
- Démarrer la machine à vitesse normale (40 tours/min).
- Serrer ou desserrer la jaquette pour avoir une pression comprise entre 4 et 5 bars affichée sur le manomètre.
- Vidanger l'eau de la cuve.
- Fixer votre lance sur le tuyau diamètre 25 puis prendre une buse de 12 mm.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	2 h environ
Délai d'attente entre gobets et corps d'enduit	2 à 7 jours
Délai d'attente entre corps d'enduit et finition	4 à 7 jours

- Épaisseur maximale d'application par passe : 20 mm ; si des épaisseurs plus importantes sont nécessaires, procéder à l'application du SOUS-ENDUIT en plusieurs passes sans jamais dépasser une épaisseur totale de 60 mm.
- Délai de séchage minimal entre chaque passe de SOUS-ENDUIT : 24 à 48 h (selon conditions climatiques).
- Humidifier entre chaque couche de SOUS-ENDUIT avant l'application de la suivante
- Dresser le SOUS-ENDUIT à la règle crantée. Laisser la surface du SOUS-ENDUIT rugueuse pour assurer la bonne adhérence de la passe de SOUS-ENDUIT à venir ou de la finition.
- Avant de réaliser la finition, respecter un délai de séchage complet du SOUS-ENDUIT : 7 jours minimum pour une épaisseur d'application de 20 mm. Augmenter les temps de séchage de 7 jours par cm supplémentaire d'application.
- Humidifier la surface du SOUS-ENDUIT à refus la veille de l'application de l'enduit de finition.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.