

MULTI-USAGES

- ✓ Réalisation de système RIR et REA
- ✓ Étanche à l'eau et vapeur d'eau
- ✓ Sans Bisphénol A
- ✓ Performances mécaniques élevées
- ✓ Grand choix de finitions



Consommation

De 0,7 à 2,2 kg/m²

Variable en fonction du système appliqué.

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine non entamé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

Conditionnement

Kit de 17 kg composé comme suit :

- Composant A : seau de 12,1 kg
- Composant B : seau de 4,9 kg

Produits associés

EPOFOND W
EPOFOND ARH
ARMAVER BX 300, BX 550 ou BX 800

Finitions associées

FOOD CONTACT
KORFLEX
KORPOX
STRUTHANE
EPOXSOL AL (protection circulaire VL)
EPOXSOL 2
KRISTOFLEX, KRISTEN SOUPLE sur préconisation spécifique
CARRELAGE COLLÉ sur préconisation spécifique
ENDUIT HYDRAULIQUE sur préconisation spécifique

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

Résine de stratification et de couche de masse pour systèmes d'imperméabilisation et d'étanchéité armée adhérents pour les ouvrages du Fascicule 74 tels que réservoirs d'eau non potable, bassins de stockage divers, canaux, piscines, cuves à liquide alimentaire.

En fonction de sa destination, STRATICOR recevra une finition spécifique (nous consulter).

Supports admis

- Béton
- Mortier de ciment (enduit, chape...)
- Tout support revêtu avec EPOFOND W ou EPOFOND ARH.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Fascicule 74 du CCTG de mai 2021
- Cahier des charges de mise en œuvre

Conditions d'application

- Température d'application : +8°C à +35°C (± 1°C).
- Humidité relative : 75 % maximum.
- La température du support doit être supérieure de 3°C minimum au point de rosée.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com.

Préparation des supports

Support béton et mortier (en protection des sous-faces de réservoirs) :

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- Il peut être humide mat mais ne sera pas ruisselant
- Il doit présenter une résistance en traction $\geq 1,5$ MPa dans le cas d'ouvrages neufs en béton (1,0 MPa pour les ouvrages de réhabilitation).
- Les défauts de planéité ne doivent pas excéder 8 mm sous la règle de 2 m et 3 mm sous le réglet de 20 cm.
- Éliminer les balèbres et autres aspérités supérieurs à 3 mm.
- Éliminer toute trace de laitance, d'huile de décoffrage ainsi que toute zone mal adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence.
- Si nécessaire, procéder à un ragréage à l'aide de STRUPOX MR ou réparer le support à l'aide de RÉPACHRONO R4 ou RÉPATECH R4.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.
- Appliquer EPOFOND W ou EPOFOND ARH conformément à sa fiche technique.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- Composition : résine époxy sans solvant
- Aspect : liquide épais blanc
- Classification (selon NF T 36-005) : Famille I classe 6b
- Densité : 1,34
- Extrait sec : 100 %

- Point éclair : > 61 °C
- Ratio A/B en poids : 71/29
- Ratio A/B en volume : 2/1

Support préalablement recouvert par EPOFOND W ou EPOFOND ARH :

- S'assurer de l'absence de poussière à la surface du primaire et de toute trace de produit pouvant nuire à l'adhérence de la résine.
- **STRATICOR** devra être mis en œuvre dans l'intervalle de recouvrement de l'**EPOFOND W** ou **EPOFOND ARH** si ce dernier n'a pas été saupoudré à refus de **SILICE HN31** ou **CHARGE B.V.**

Préparation du produit

- Brasser à fond de seau la partie A seule à l'aide d'un malaxeur électrique.
- Verser la totalité de la partie B dans le seau de la partie A en prenant garde de racler la paroi à l'aide d'une truelle ou d'une maryse.
- Mélanger soigneusement la partie A et la partie B à l'aide d'un malaxeur électrique en insistant bien sur les parois et au fond du seau. Interrompre le mélange de temps à autre de manière à venir racler les parois du seau avant de reprendre le mélange. Agiter 2 à 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange parfaitement homogène.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée pratique d'utilisation	1 h
Délai hors poussière	8 h
Sec au toucher	12 h
Délai de recouvrabilité sans silice	16 h à 5 jours

Les points singuliers sont à traiter avant la partie courante.

En revêtement d'imperméabilisation :

- Appliquer une couche au rouleau à poils longs à raison de 1,0 kg/m² sur le primaire **EPOFOND W** ou **EPOFOND ARH** dans son intervalle de recouvrement.

En revêtement d'étanchéité adhérent :

- Appliquer une première couche de **STRATICOR** au rouleau sur le support préalablement recouvert avec **EPOFOND W** ou **EPOFOND ARH** dans une consommation adaptée au grammage du tissu de renfort utilisé en débordant de tous côtés des lés à poser.
- Afficher dans cette passe un lé de l'armature prévue en le déroulant dans le produit frais puis le maroufler en partant du centre vers l'extérieur à l'aide d'un rouleau débulleur en faisant en sorte de faire « transpirer » la résine à travers le renfort. Les lés successifs devront se recouvrir de 5 cm minimum. Attendre le lendemain avant de poursuivre les travaux.
- Appliquer une couche de saturation de **STRATICOR** dans une consommation dépendant du grade de l'armature de verre utilisée et recouvrir intégralement cette dernière.
- Saupoudrer à refus cette couche encore fraîche avec **SILICE HN31** ou **CHARGE B.V** à raison de 0,3 kg/m² de manière à obtenir une accroche mécanique avec la couche suivante dans le cas où le temps de surcouchage risque d'être dépassé.
- Laisser polymériser la résine pendant 16 h à 5 jours à 20°C.
- Appliquer la couche de finition adaptée à l'utilisation finale du REA ainsi constitué.
- Nettoyer les outils avec **SOLVANT X1** tant que le produit est frais.

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence sur béton sec	> 4 MPa
Adhérence sur béton humide	> 4 MPa
Dureté Shore D (selon ISO 868)	80
Perméabilité au CO ₂ (*)	Sd > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau (*)	Classe III - Sd > 50 m

(*) : Performances mesurées sur les systèmes **STRATICOR**