

- Évite que les matrices et rouleaux ne collent en surface
- Sécurise la mise en œuvre des aspects
- Pulvérisable
- Facile à appliquer





# **INFORMATIONS PRODUIT**

## Consommation

125 g/m<sup>2</sup>

#### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, dans un local sec et ventilé, à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Bidon de 10 L

Édition 2025-2026-2

# CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect**: liquide incolore **Densité**: 0,80

# **DOMAINE D'EMPLOI**

#### Destination

Agent de démoulage à pulvériser sur les rouleaux, moules et sur l'enduit **VPI SIGNATURE** avant matricage.

L'application de **DÉMOULANT** permet d'éviter que les rouleaux, moules et matrices ne collent à la surface de l'enduit **VPI SIGNATURE**.

#### Supports admis

- Enduit VPI SIGNATURE à l'état non collant au toucher, environ 20 à 30 min après application selon température.
- Rouleaux, moules et matrices de la gamme VPI SIGNATURE.

## MISE EN ŒUVRE

### **Conditions d'application**

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com.

#### Préparation du produit

- DÉMOULANT est prêt à l'emploi.
- Se reporter aux fiches d'application par aspect de l'enduit VPI SIGNATURE.

## Application

- Se reporter aux fiches d'application par aspect de l'enduit VPI SIGNATURE.
- L'application se fera entre +5°C et +30°C.
- Application par pulvérisation fine à l'aide du pulvérisateur VPI SIGNATURE sur les rouleaux, moules et matrices de la gamme VPI SIGNATURE puis sur l'enduit.
- Le nettoyage du pulvérisateur se fera à l'eau immédiatement après utilisation, en insistant au niveau de la clenche de pression et du joint.