

LORDAL ULTRA

JOINT POUR PRÉDALLES
ET PRÉMURS



EXCLUSIVITÉ VPI

PÂTE PRÊTE À L'EMPLOI

- ✓ Excellente adhérence
- ✓ Formule allégée
- ✓ Temps de séchage amélioré
- ✓ Grande déformabilité
- ✓ Application en une seule passe



CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : pâte grise

Composition : résine en dispersion aqueuse, charges minérales, adjuvants spécifiques

Granulométrie : 0,4 mm

Densité : 0,8

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C*

Adhérence sur béton	> 0,5 MPa
Résistance à la fissuration par flexion (selon annexe 2 du DTU 23.4)	> 0,4 mm (catégorie II)

* Ces valeurs ont été mesurées en conditions de laboratoire ; elles peuvent être issues de données statistiques ou d'essais ponctuels et sont données à titre indicatif.

INFORMATIONS PRODUIT

Consommation

Section du joint	Rendement par seau de 12 kg	Pénébilité réduite g/ml
Prémurs	1 cm ²	130 ml
	3 cm ²	43 ml
Prédalles	5 cm ²	26 ml
	6,5 cm ²	20 ml

Conservation

Se conserve 12 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

Conditionnement

Seau de 12 kg - Palette de 30 seaux

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

- Remplissage de joint de prédalle et Mur à Coffrage Intégré (MCI ou prémur).

Supports admis

- Prédalles en béton.
- MCI / Prémurs uniquement en intérieur (refends).

Revêtements

- Peinture.
- Enduit.

Lors des travaux de mise en peinture des plafonds, les dispositions du DTU 59.1 P1-1 paragraphe 7.4.2.4 de la mise en place d'un calicot dans l'enduit de finition des plafonds sont à respecter.

Usage exclu

En prévention de la fissuration du joint due aux mouvements de la structure du bâtiment.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Carnet de chantier - Guide de mise en œuvre édité par la FFB et la FIB
- Guide QUALIpreDAL édité par la FFB et la FIB
- CPT 3690_V2 (juillet 2014)
- NF DTU 59.1 "Revêtements de Peinture"
- NF DTU 23.4 "Planchers à prédalles industrialisées en béton"
- Rapport CERIB n° DTDMTB-2018-329

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Conformément aux prescriptions du DTU 23.4 pour les produits de catégorie II, la mise en œuvre du produit de joint peut être réalisée lorsque le plancher a été désétablé et ne supporte pas non plus d'étaisements du niveau supérieur. La sous-face du plancher ne doit pas présenter d'humidité visible et être exposée à l'eau directement.
- En période hivernale, les conditions d'applications ne doivent pas favoriser l'apparition de condensation en sous face des planchers traités.

Précautions d'utilisation

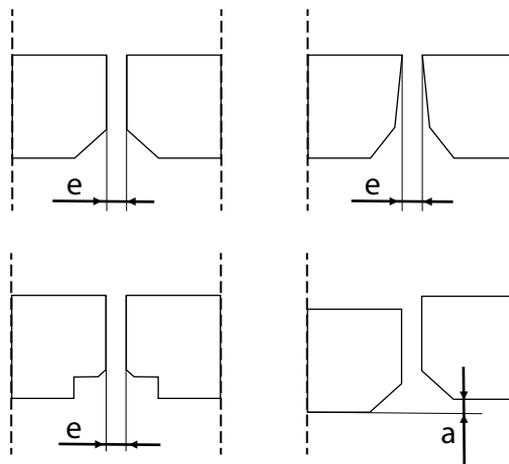
Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com.

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, dur et cohésif. Il doit être débarrassé de toute partie pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Traiter les défauts localisés (épaufrures, désaffleurements...) avec le mortier de réparation **RÉPAMUR R2** (voir fiche technique).
Dans ce cas, attendre au moins 10 jours avant de poursuivre les travaux.
- Sauf prescriptions contraires, les dispositions retenues pour la pose des prédalles doivent permettre de respecter les critères suivants :

- une largeur (e) du joint entre 2 prédalles comprise entre 5 et 20 mm
- un désaffleurement (a) entre deux prédalles qui n'excède pas 10 mm



Lorsque la pose des prédalles conduit à devoir réaliser des joints ne respectant pas les critères ci-dessus, l'entreprise définit la solution adaptée à leur traitement.

Brosser et dépoussiérer les lèvres du joint.
Éliminer toute coulure de laitance.

Préparation du produit

Brasser à la truelle ou à l'aide d'un malaxeur.

Application

- Remplir à la truelle les 2/3 de l'épaisseur et serrer fortement à l'aide d'une truelle inox.
- Sans attendre, remplir le joint jusqu'au nu des prédalles et le lisser.

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE

Délai avant recouvrement :

à +10°C

à +20°C

Ce temps de séchage dépend du volume du joint et de l'humidité ambiante.

3 à 4 semaines
14 jours

- La prédalle ne devra pas subir d'efforts de flexion trop importants dans les jours qui suivent le traitement du joint sous-jacent.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.