

REVÊTEMENT POLYURÉ À PROJETER HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE

- ✓ Résistance aux produits chimiques
- ✓ Prise immédiate
- ✓ Conforme aux exigences de la norme NF EN 1504-2



Consommation
2 à 3 kg/m²

Conditionnement
Kit de 430 kg :
• Composant A : fût de 205 kg
• Composant B : fût de 225 kg

Conservation
Se conserve 6 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à une température entre +5°C et +25°C, à l'abri des intempéries.

DOMAINE D'EMPLOI

- Constitution de revêtement d'étanchéité pour la protection des cuves de rétention, bacs de produits chimiques et stations d'épuration, au contact d'acides, bases et hydrocarbures, etc.
- Applicable sur surfaces intérieures horizontales et verticales devant être protégées de l'eau, de la corrosion ou des agressions chimiques.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Cahier des Clauses Techniques PROTEC
- Tableau des résistances chimiques
- Marquage CE : norme NF EN 1504-2

Conditions d'application

- Température d'application : 0°C à +30°C.
- Hygrométrie de 80 % maxi. La température est supérieure de 3°C au point de rosée.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com. Assurer une ventilation efficace en configuration confinée.

Préparation des supports

Support béton :

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 5% de la masse sèche.
- Le primaire ÉPOFOND ARH (voir fiche technique) est à appliquer avant la projection du produit.
- Saturer la dernière couche fraîche avec SILICE HN 31.
- Le support doit présenter une résistance en compression ≥ 25 MPa et en traction ≥ 1 MPa.
- Préparer le support par les moyens mécaniques appropriés (sablage, ponçage, lavage haute pression).

Autres supports : nous consulter.

Préparation du produit

L'utilisation d'une machine de projection bi-composant est obligatoire. Les produits seront préchauffés à 40-80°C et projetés à 150-170 bars sur le support.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Temps de gel	10 s
Délai de mise en service à adapter en fonction de la nature des produits en contact. Nous consulter.	24 h

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Allongement à la rupture	500 %
Résistance à la traction	20 MPa
Dureté Shore D	50
Perméabilité CO ₂	Sd > 50 m
Perméabilité vapeur d'eau	Classe II - 5 m ≤ Sd ≤ 50 m

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- Aspect : gris
- Densité : 1,05
- Extrait sec en volume : 100%

- Rapport A/B en volume : 1/1
- Point éclair : > 61°C