

POLYURÉTHANE SOUPLE NON JAUNISSANT

✓ **Bi-composant**✓ **Sans solvant****Consommation**1,4 kg/m² et par mm d'épaisseur.**Conditionnement**

Kit de 10 kg :

- Composant A : seau de 8 kg
- Composant B : seau de 2 kg

Couleurs disponibles*

- Gris clair
- Beige
- Teinte spécifique sur demande

(*) Afin de garantir une bonne homogénéité de teinte il est recommandé d'approvisionner un chantier en une seule fois.

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

- Revêtement d'étanchéité en extérieur.
- Dôme des réservoirs, balcons, coursives.

Supports admis

- Béton
- Acier
- Autres supports (nous consulter)

MISE EN ŒUVRE

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Hygrométrie de 80 % maxi. Température supérieure de +3°C au point de rosée.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com.

Préparation des supports**Support béton :**

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Le support doit présenter une résistance en compression ≥ 25 MPa et en traction ≥ 1 MPa.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- **Aspect** : liquide teinté
- **Classification** : Famille I classe 6a (NF T 36-005)
- **Densité** : 1,43

- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, grenailage, ponçage, lavage haute pression.

Support acier :

- Eliminer la calamine, la rouille et autres pollutions pouvant nuire à l'adhérence directe sur l'acier.
- Cette préparation sera faite mécaniquement par sablage, grenailage ou ponçage afin d'obtenir un degré de soin St 3 selon la norme NF EN ISO 8501-1.
- Elimination de toute la poussière par aspiration soignée. Dans le cadre de réparation de tels supports, un primaire spécifique pourra être nécessaire. Les cavités pourront être rebouchées à l'aide de **STRUPOX MR** ou **STRUPOX F**.
- Quelle que soit la nature du support, appliquer un primaire de la gamme **EPOFOND**, adapté au support, conformément à sa fiche technique.

Préparation du produit

- Brasser à fond de seau la partie A seule à l'aide d'un malaxeur électrique.
- Verser la totalité de la partie B dans le seau de la partie A.
- Mélanger soigneusement la partie A et la partie B à l'aide d'un malaxeur électrique en insistant bien sur les parois et au fond du seau. Interrompre le mélange de temps à autre de manière à venir racler les parois du seau avant de reprendre le mélange. Agiter 2 à 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange parfaitement homogène.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Délai entre passes	12 h à 2 jours

En système d'imperméabilisation :

- Appliquer une première couche de **STRATICOAT** au rouleau à poils longs sur le support préalablement primarisé à raison de 0,6 kg/m² minimum.
- Maroufler au droit des fissures, considérées comme inactives, un lé d'**ARMATURE FLEXETANCHE** débordant de 20 cm de part et d'autre de la fissure.
- Le lendemain, appliquer une seconde couche à raison de 0,6 kg/m².

En système d'étanchéité :

- Appliquer une première couche de **STRATICOAT** au rouleau sur le support préalablement primarisé à raison de 0,6 kg/m² minimum.
- Afficher dans cette passe un lé d'**ARMATURE FLEXETANCHE** en la déroulant dans le produit frais puis la maroufler en partant du centre vers l'extérieur à l'aide d'un rouleau débulleur ou d'un plattoir inox en faisant en sorte de faire «transpirer» la résine à travers le renfort. Les lés successifs devront se recouvrir de 5 cm minimum. Attendre 12 h minimum à 20 °C avant de poursuivre les travaux.
- Appliquer une couche de saturation de **STRATICOAT** au rouleau à raison de 0,6 kg/m² minimum. Attendre 12 h minimum à 20 °C avant de poursuivre les travaux.
- Appliquer une troisième couche de finition au rouleau à raison de 0,6 kg/m² minimum.
- Nettoyer les outils au **SOLVANT X1**.

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C*	
Dureté Shore A	45

* Ces valeurs ont été mesurées en conditions de laboratoire ; elles peuvent être issues de données statistiques ou d'essais ponctuels et sont données à titre indicatif.

- **Point éclair** : > 61°C
- **Rapport composant A/B en poids** : 80/20