

# VPI SIGNATURE

ENDUIT ARCHITECTURAL  
MATRICÉ



## CRÉER DES EFFETS DE TEXTURES, RELIEFS, MATIÈRES

- Neuf et rénovation
- Esthétique des aspects
- 3 univers de création : Végétal, Minéral, Urbain
- Solution facile à mettre en œuvre
- Gamme simple d'outils



### Approvisionnement (détails pages 6-7)

VPI SIGNATURE est disponible sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre teintée

**Composition** : charges minérales sélectionnées, chaux, faible quantité de liants hydrauliques, adjuvants et pigments minéraux

## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

1,6 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

### Teintes

59 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Enduit architectural matricé permettant de reproduire des aspects de matière, de relief, de texture.  
Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.  
Exemples : briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries anciennes du type : pierres montées au mortier peu résistant et brique ancienne.
- Maçonnerie enduite avec un sous-enduit présentant une résistance en compression supérieure ou égale à CS II.
- Sur enduit d'interposition de type **RÉNOPASS INTER** : nous consulter.
- Autres supports : nous consulter.

### Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

Le support doit être propre, sec, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).

### Supports neufs

- **Joints de maçonneries creux** :  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèbres et surépaisseurs** :  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes** :  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène** :  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.

- **Béton banché et ancien enduit** :  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROCOLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types** :  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

### Supports anciens

- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes** :  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
  - **Maçonnerie en briques ou en pierres absorbantes** :  
Dégarnir les joints sur une profondeur de 25 mm environ.  
Laver à l'eau sous pression.  
Appliquer une passe d'enduit **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** (peut être remplacé par **VPI SIGNATURE**) pour remplir les joints et recouvrir le nu des pierres sur 5 mm d'épaisseur environ.
  - **Maçonnerie en pierres très dures et non absorbantes et maçonneries hétérogènes** :  
Laver à l'eau sous pression.  
Fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131) à l'aide de clous traités contre la corrosion.  
Enrober le grillage avec **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** (peut être remplacé par **VPI SIGNATURE**) et dresser l'enduit à la règle en laissant la surface rugueuse (voir fiche technique).  
Respecter un délai de séchage de l'enduit de 4 jours à 7 jours selon épaisseur d'application avant de prévoir l'application de **VPI SIGNATURE**.
  - **Maçonnerie d'éléments de terre cuite** :  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.  
Appliquer un corps d'enduit **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** (peut être remplacé par **VPI SIGNATURE**) avant d'appliquer **VPI SIGNATURE**.
- \* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :  
Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

### Préparation du produit

Gâcher dans une machine à gâchage discontinu.

- Taux de gâchage : **4,5 L à 5 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
--------------------------------	-------------

- L'enduit **VPI SIGNATURE** s'applique conformément aux dispositions de la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.
- Les applications devront être réalisées sous des températures comprises entre +5°C et +30°C.
- Les travaux ne devront pas être réalisés par temps humide ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.
- Quels que soient la finition et l'aspect retenus, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant, dans le cas d'une application sur supports neufs.
- Se reporter aux fiches d'application de chaque aspect.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.